

SIGMA ECOFLEET 290

Maj 2008
Aktualizacja wydania z grudnia 2007

OPIS:	Nie zawierająca tributylcyny, samopolerująca powłoka przeciwporostowa, zawierająca tlenek miedziawy i biocydy organiczne jako składniki aktywne
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – Nie zawierająca tributylcyny, samopolerująca farba przeciwporostowa do nowych konstrukcji i prac konserwacyjnych – Zapobiega przyleganiu skorupiaków i wodorostów podczas eksploatacji przez okres do 60 miesięcy zależnie od typu statku, charakterystyk eksploatacyjnych i zastosowanego systemu powłokowego – Kontrolowana szybkość erozji zapewnia skuteczną ochronę zgodnie z wyspecyfikowaną grubością i wygładzanie powierzchni. – Spełnia zalecenia Konwencji Międzynarodowej Organizacji Morskiej w Sprawie Systemów Przeciwporostowych.
KOLOR I GŁADKOŚĆ:	Czerwono-brązowa, brązowa i czarna; matowa
DANE PODSTAWOWE W 20°C:	
Gęstość:	ok. 1,8 g/cm ³
Zawartość składników stałych:	ok. 55±2% objętościowo
VOC	max. 233 g/kg (wg dyrektywy 199/13/EC) max. 420 g/l
Zalecana grubość suchej powłoki:	75 ÷ 150 µm zależnie od systemu
Wydajność teoretyczna:	7,3 m ² /l dla 75 µm; 5,5 m ² /l dla 100 µm; 3,7 m ² /l dla 150 µm
Suchość dotykowa po	1 godz. w temp. 20°C;
Przerwa międzypowłokowa:	min. 6 godz. w 20°C
Czas do wodowania	min. 8 godz.*
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy * patrz dane dodatkowe
ZALECANY STAN POWIERZCHNI I TEMPERATURY:	<ul style="list-style-type: none"> – poprzednią powłokę: osuszyć i uwolnić od wszelkich zanieczyszczeń, – odpowiednia, wyższej jakości, warstwa antykorozyjna (smołowo-epoksydowa, epoksydowa, smołowo-wynylowa), – Temperatura powierzchni powinna być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C
INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA:	<ul style="list-style-type: none"> – dokładnie wymieszać przed użyciem, – temperatura farby powinna przewyższać 15°C, w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodania dodatkowej ilości rozpuszczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości, – nadmiar rozpuszczalnika sprzyja powstawaniu zacieków,
NATRYSK HYDRODYNAMICZNY:	
Zalecany rozpuszczalnik:	Sigma thinner 21-06
Objętość rozpuszczalnika:	0 ÷ 3 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji
Średnica dyszy	ok. 0,53 ÷ 0,68 mm
Ciśnienie na dyszy	12 ÷ 15 MPa

SIGMA ECOFLEET 290

Maj 2008

**MALOWANIE
PĘDZLEM / WĄLKIEM:**

Wyłącznie do "zaprawek" i napraw.
Nie zaleca się aplikacji wielowarstwowej ani pędzlem, ani wálkiem
Wálkiem czy pędzlem można osiągnąć najwyżej 50 µm (GPS)
Zalecany rozpuszczalnik: Sigma Thinner 21-06
Objętość rozpuszczalnika: 0 ÷ 3 %

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:

Sigma Thinner 21-06

WSKAZÓWKI BHP

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki produktów.
Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej, a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

DODATKOWE DANE:

Grubość powłoki a wydajność teoretyczna:

wydajność teoretyczna [m ² /l]	7,3	5,5	3,7
GPS (µm)	75	100	150

Tabela czasów przemalowania dla Sigma EcoFleet 290 o GPS = 100 µm

temperatura powierzchni	5°C	10°C	20°C	30°C
Sigma EcoFleet 290	18 godz.	12 godz.	6 godz.	4 godz.
wodowanie po:	24 godz.	12 godz.	8 godz.	6 godz.

minimalny czas schnięcia przed przemalowaniem farbą:

- maksymalny czas do przemalowania powłoki SigmaCover 510 farbą Sigma EcoFleet 290 wynosi 48 godzin w 20°C.
- powyższe wartości stanowią wskazówki dla normalnych warunków suchego dokowania
- nie wyklucza się potrzeby zastosowania dłuższego czasu schnięcia przy wyższej grubości lub w niekorzystnych warunkach atmosferycznych

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem PPG Protective & Marine Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku stosuje się alternatywny arkusz informacji technicznej produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do arkuszy informacji technicznych produktów

patrz: arkusz informacyjny nr 1411

Wskazówki BHP

patrz: arkusz informacyjny nr 1430

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia

patrz: arkusz informacyjny nr 1431

SIGMA ECOFLEET 290

Maj 2008

OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów Sigma Coatings, czynione przez PPG Protective & Marine Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

PPG Protective & Marine Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku PPG Protective & Marine Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

Angielski tekst oryginalny niniejszego arkusza przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

	PDS	7297
139362	redbrown	2008002200
139363	brown	2000002200
146036	black	8000002200
238458	EU redbrown	2008002200
239069	EU brown	2000002200